

Procédure du réglage du Z-offset sur la flsun super Racer ou autre imprimante **Delta** avec Klipper par Pierro3D85 :

1. faire un home avec votre machine
2. installer la sonde de palpation et la brancher
3. lancer la commande : **PROBE_CALIBRATE**
4. retirer la sonde de son support magnétique afin de régler avec la feuille de papier
5. placer la feuille et envoyer la commande **TESTZ Z=-5** pour descendre la buse de 5mm ; **TESTZ Z=-1** pour descendre de 1mm ; **TESTZ Z=-.1** pour descendre de 0,1mm ; **TESTZ Z=-0,05** pour descendre de 0,05mm vous pouvez aussi monter la buse si elle coince trop la feuille en rentrant **TESTZ Z=+0.10** pour monter de 0.10mm ; **TESTZ Z=+1** ; pour monter de 1mm etc.
...
6. une fois que la feuille gratte correctement la buse, rentrez la commande : **ACCEPT**
7. sauvegarder votre réglage en rentrant la commande : **SAVE_CONFIG**
8. faire un home (G28)
9. replacer la sonde de palpation
10. lancer la commande : **DELTA_CALIBRATE**
11. une fois terminé vous pouvez lancer la commande : **BED_MESH_CALIBRATE**
12. pour finir enregistrer en entrant la commande : **SAVE_CONFIG**
13. retirez la sonde.

Voilà c'est fini, vous pouvez lancer une impression , petit guide by **Pierro3D85.**